

IDEC(株)

キャンペーン中!

セーフティレーザーキャナ

SE2L形

生産ラインにおけるワークの衝突による破損、人身事故等でヒヤッ!!とした経験はありませんか? 事前の十分な安全対策をお勧めします。ここでは、生産性を確保しながら工場内の安全システムを構築することができる、IDECの『SE2L』形セーフティレーザーキャナをご紹介します。

- **特長① 検出長さ半径5m、検出角度270° で大型設備、コンベアライン等にも対応**
⇒ 広い範囲での安全確保に最適です。
- **特長② 生産性と安全性を両立**
⇒ 防護エリアで接近を検知し、停止することなく減速稼働しつつ安全性を確保します。
- **特長③ 業界初のマスタースレーブ機能**
⇒ 最大4台をまるで1台のように扱うことができ、360° 全面での安全確保が可能です。
- **特長④ デュアルプロテクション機能**
⇒ 2つの危険区域への侵入を別々に監視することが可能です。
- **特長⑤ 外部出力機器の監視**
⇒ 外部機器モニタ機能対応で、外部接点の溶着等の故障診断が可能です。
- **特長⑥ 簡単操作で任意のエリア設定**
⇒ 同梱の専用ソフトを用いて簡単に防護エリアの設定が可能です。
- **特長⑦ ミューティング機能でワーク搬入口の安全対策が可能**
⇒ 防護領域の一部無効化が可能のため、ワーク搬入に対応し、生産性と安全性を両立させます。



存在検知

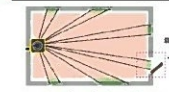
危険場所に取り残された人や、機械に接近する人の安全を確保します。

デュアルプロテクション機能



2つの危険領域への侵入を別々に監視し、機能を停止し安全を確保します。互いの検知範囲を重複させて検知範囲を広げることができ、検知範囲が狭い場合、ライトカーテン分けを1台で実現することができます。

不逆の位置ずれでも安全を維持



リニアレスピONSE機能が可能ならば、位置ずれ等の検知範囲のずれを自動的に検知して安全確保が可能です。

ワーク搬入口の安全対策が可能。さらにミューティング時の停止から復旧が簡単



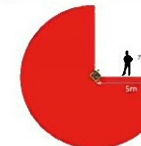
ミューティング機能も備えているため、防護領域の一部を無効化するワークの搬入に対応し、生産性と安全性を両立させます。またオーバーライド機能も備えているため、ミューティング時に緊急停止解除された場合でも簡単にワークを稼働させることができます。



衝突防止

衝突による人的災害や急停止による荷崩れを防止します。

長さ5m、検出角度270°



1台で最大検出長さ15mの安全確保が可能。270°の検出角度で検出範囲を広く、検知範囲を広く確保することができます。

生産性と安全性を両立



SE2Lは検出領域を自由に設定できるソフトウェアです。検出領域を1つずつ設定して検出範囲を広げれば、検出範囲を広く確保することができます。

業界初のマスタースレーブ機能



最大4台のマスター・スレーブ制御が可能です。出入りが検知されるので、搬入台も1台より稼働させることができます。



侵入検知

ワークが通過させ、人の侵入を検知することが可能です。

防護エリア設定を支援します



ダイヤル機能により、壁や柱などの障害物を検知して自動検知領域を修正することができます。複雑な現場でもこの機能を利用すれば、小さな空間でもエリアを設定できます。

検出状態を動画で確認



パソコンでモニタ中のエリア情報と検出状態データを記録することができます。そのファイルを確認すれば、検出履歴が動画で確認できます。

愛建電工株式会社

貴社の担当は _____ です。何なりとお申し付けください。

お問い合わせ先 _____ まで